

NEUES
LEBEN
FÜR ALTE
LEBENS-
MITTEL.



Über Biogreenline

Wir schließen den Kreislauf von Natur und Wirtschaft.

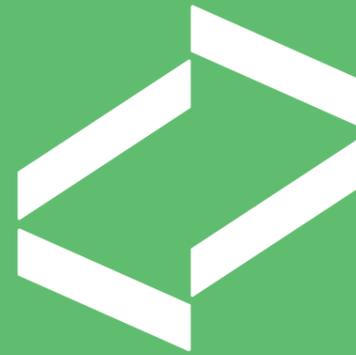
Organische Abfälle sind in unserer modernen Welt unvermeidbar. Das gilt auch für Verpackungsmaterial, das mit organischen Abfällen einhergeht. Unsere Mission ist es, beides auf effiziente Art wieder nutzbar zu machen. Denn in jedem Gramm dieser Abfälle steckt Energie, die wir in den wirtschaftlichen und natürlichen Kreislauf zurückführen können. Für die Wertschöpfung Ihres Unternehmens. Und unsere Umwelt.

Bekämpfen Sie Foodwaste mit System.

Der Schlüssel für eine effektive Wertschöpfung liegt in der möglichst effizienten Trennung von Verpackung und Inhalt. In den letzten zehn Jahren haben wir eng mit unseren Kunden zusammengearbeitet und eine Trenntechnik entwickelt, die wegweisend ist und weltweit neue Standards setzt. Was Sie davon haben: ein Minimum an synthetischen Reststoffen bei maximaler Nachhaltigkeit und Wirtschaftlichkeit.

SO FUNKTIONIERT'S

- 1 Lebensmittelabfälle aller Art werden mechanisch in organische und synthetische Stoffe getrennt.
 - 2 Die organischen Abfälle werden maschinell zu Biosubstrat ohne Rückstände von Plastik und anderen Störstoffen verarbeitet.
 - 3 Pro Tonne Biosubstrat werden in Biogaskraftwerken bis zu 850 kWh saubere Energie gewonnen.
 - 4 Das vergorene Substrat aus der Biogasanlage bildet einen hervorragenden und plastikfreien Dünger für die Landwirtschaft.
- Synthetische Stoffe wie Plastik werden mit minimalen Biomasse-Rückständen ausgesondert.
- Je nach Zusammensetzung der synthetischen Stoffe können diese recycelt werden.
- Die restliche Menge wird in Verbrennungsanlagen ebenfalls zu Energie.



Dank der effizienten Trennung kann ein Großteil der verpackten Bioabfälle wieder nutzbar gemacht werden. Dies ist unser Beitrag für einen sauberen und nachhaltigen Planeten.

NACHHALTIG

90 % der Abfallmenge wiederverwertet

1.000 kg Lebensmittelabfälle
= 900 kg Biogas / Biodünger / Recycling
= 100 kg Verpackungen und Reststoffe

Der Verpackungsmüll wird auf einen Bruchteil des vorherigen Volumens reduziert. Biogas und Biodünger generieren neue Einnahmen. Das Resultat sind deutlich tiefere Entsorgungskosten.

GÜNSTIG

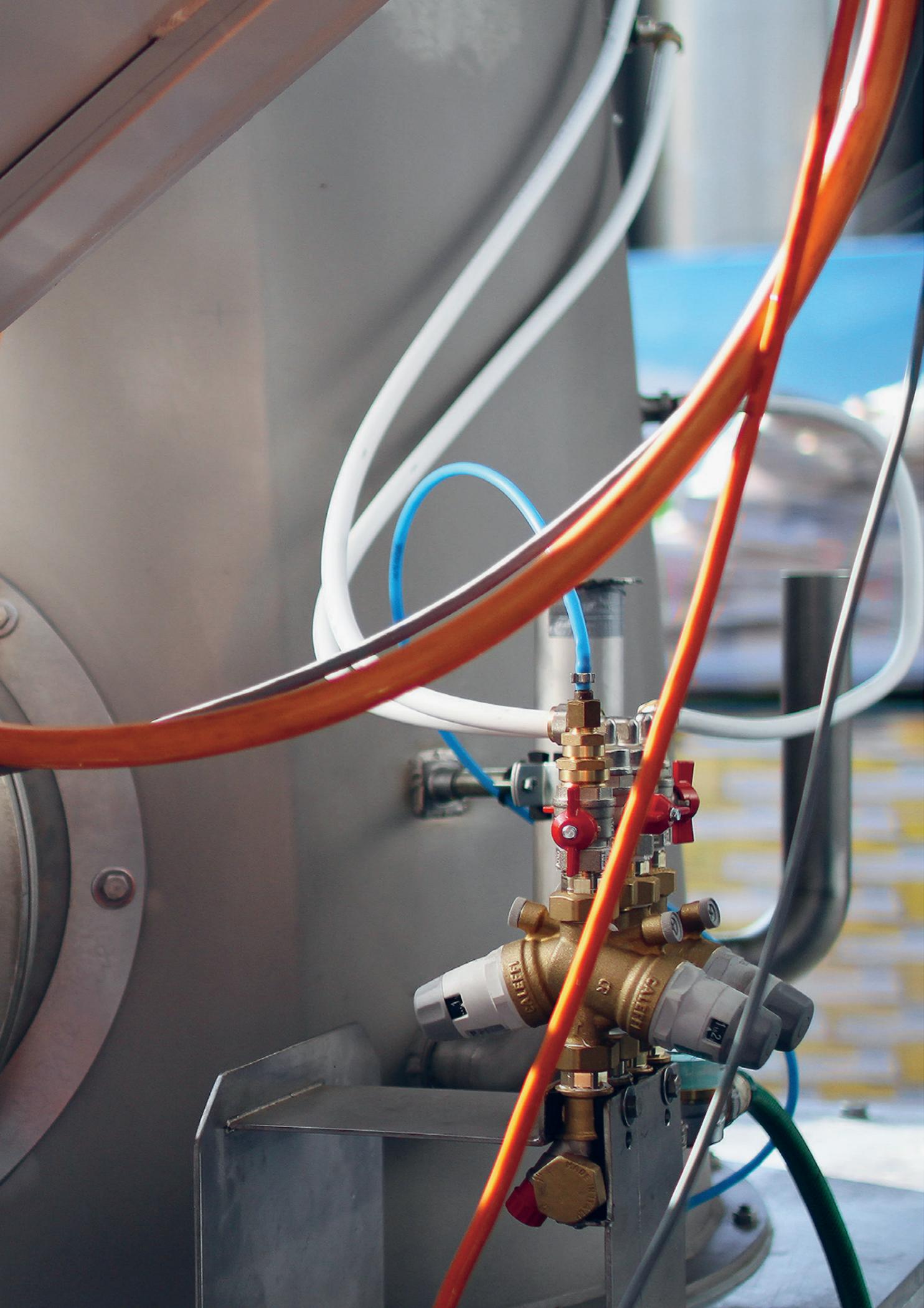
75 % tiefere Entsorgungskosten

CHF 120 / Tonne
Konventionelle Abfallentsorgung
CHF 30 / Tonne
Entsorgung mit dem
Biogreenline-System

Mit den Kosteneinsparungen erzielen unsere Kunden bei einer Laufleistung von über 10 Jahren einen hervorragenden Return on Investment.

RENTABEL

400 % ROI über gesamten Lebenszyklus
2 – 3 Jahre
Ø Dauer bis Break Even



Ganzheitliche Lösungen

Wir bauen nicht nur Maschinen. Sondern nachhaltige Lösungen.

Nachhaltige Lösungen bestehen aus mehr als nur der Anschaffung der richtigen Maschine. Deswegen planen wir Ihr Waste Management-System auf Wunsch gleich von Anfang an mit Ihnen – von der Bedarfsanalyse und Planung über die Systemintegration bis zur Inbetriebnahme und Wartung. So profitieren Sie uneingeschränkt von der Expertise, die wir weltweit bei über 70 realisierten Projekten gesammelt haben.

BERATUNG & PLANUNG

- Bedarfsanalyse
- Strategie
- Begleitung der regionalen Abfallplanung
- Regulation
- Bauplanung
- Betriebskonzept
- Finanzierung
- Schulung
- Integration in Biogasanlagen

GESAMTANLAGEN & SYSTEMINTEGRATION

- Projektmanagement
- Komponentenbeschaffung
- Engineering
- Systemintegration

ERSATZTEILE & UNTERHALT

- Originalersatzteile
- Ersatzteilmanagement
- Installation
- Inbetriebnahme
- Reparatur und Unterhalt
- Fernsupport durch Ferndiagnose

Unsere Separatoren- Technologie auf einen Blick.

Mit ihrer vertikalen Konstruktionsweise sind die Separatoren der neuen VS-Serie auf die Trennung von Verpackungen und Lebensmitteln in großen Mengen ausgelegt. Sie öffnen und zerkleinern Verpackungen ohne schädliches Mikroplastik zu erzeugen. Als Endprodukt bleibt sauberes Biosubstrat mit > 99% Reinheitsgrad. Das ermöglicht eine wirtschaftliche und nachhaltige Rückführung der Rohstoffe in den natürlichen Kreislauf.

Ein leistungsstarker Elektromotor ermöglicht einen Durchsatz von bis zu 24 m³ pro Stunde



Verpackungen werden von rotierenden Paddeln aufgerissen

Schwerere organische Inhalte werden vom Siebkorb mittels Zentrifugal- und Schwerkraft von den leichteren Verpackungen getrennt

Am Ende bleibt zu > 99% reines Biosubstrat mit regulierbarem Wasseranteil für die optimale Verwertung in Biogasanlagen

VERTIKAL-SEPARATOR VS400

Durchsatzleistung bis zu 10 m³ / h

Siebdurchmesser 480 mm

Höhe 2.700 mm

Gewicht 1.500 kg

VERTIKAL-SEPARATOR VS600

Durchsatzleistung bis zu 15 m³ / h

Siebdurchmesser 680 mm

Höhe 3.300 mm

Gewicht 1.850 kg

VERTIKAL-SEPARATOR VS900

Durchsatzleistung bis zu 24 m³ / h

Siebdurchmesser 880 mm

Höhe 3.900 mm

Gewicht 3.000 kg

–

Rotationsgeschwindigkeit 900 – 1.450 rpm

Anschlusswerte 22 – 55 kW

Siebdurchlässe 6 – 20 mm



Machen hartnäckige Verpackungen und Umweltsorgen kleiner.

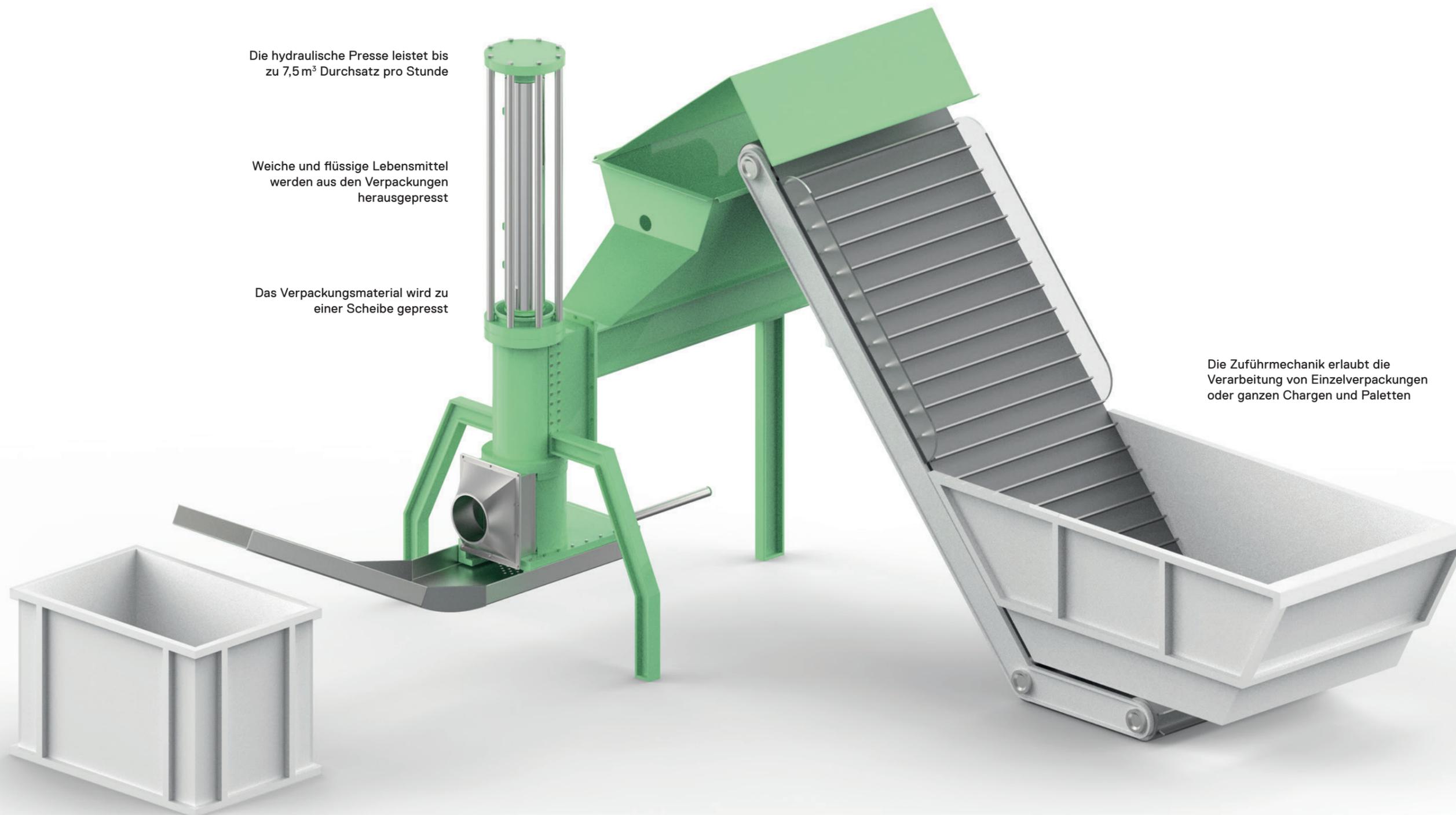
Anders, als unsere Separatoren, wurden unsere Kompaktoren speziell für die Verarbeitung von Dosen, Büchsen, Tuben und robusten Plastikverpackungen konstruiert. Diese werden von leistungsstarken Pressen mit hohem Druck komprimiert, so dass Inhalt und Verpackungsmaterial schnell und effizient getrennt werden. Der Inhalt kann wiederum als Biosubstrat in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden, während der kompakte Verpackungsanteil entsprechend recycelt werden kann.

Die hydraulische Presse leistet bis zu 7,5 m³ Durchsatz pro Stunde

Weiche und flüssige Lebensmittel werden aus den Verpackungen herausgepresst

Das Verpackungsmaterial wird zu einer Scheibe gepresst

Die Zuführmechanik erlaubt die Verarbeitung von Einzelverpackungen oder ganzen Chargen und Paletten



VERTIKAL-KOMPAKTOR VC100

Durchsatzleistung Bis zu 4,5 m³ / h

Zyklen pro Minute 2,5

Anschlusswert Hydraulik 10 kW

Gewicht 800 kg

VERTIKAL-KOMPAKTOR VC200

Durchsatzleistung Bis zu 6 m³ / h

Zyklen pro Minute 3,5

Anschlusswert Hydraulik 20 kW

Gewicht 1.000 kg

VERTIKAL-KOMPAKTOR VC300

Durchsatzleistung Bis zu 7,5 m³ / h

Zyklen pro Minute 5

Anschlusswert Hydraulik 30 kW

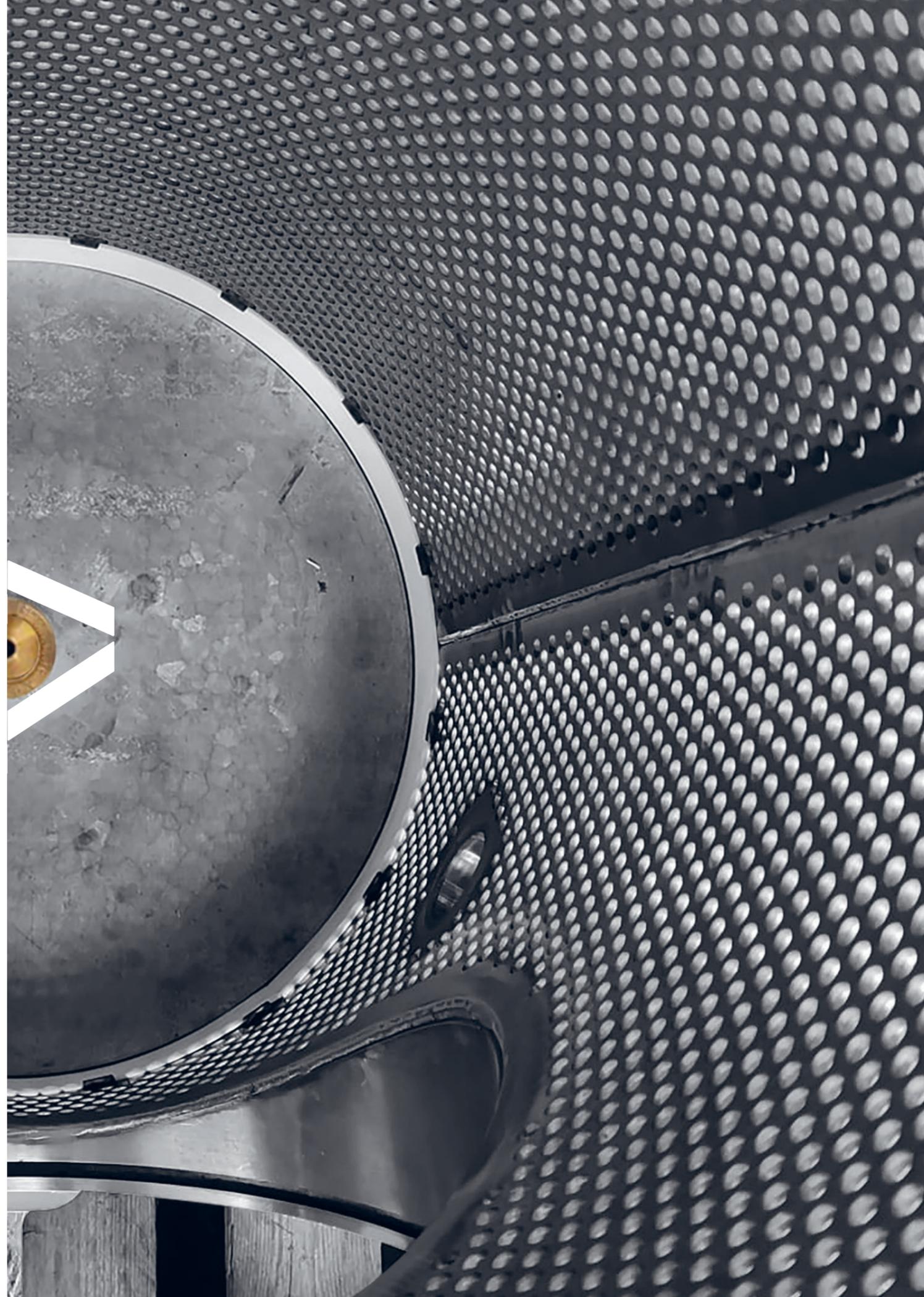
Gewicht 1.200 kg

–

Siebdurchmesser 303 mm

Eintrittsöffnung 400 mm

Auslassöffnung Substrat DN 100



Sie haben Fragen?

Wir beraten Sie gerne direkt und persönlich.

